

Gestione integrata e produzione digitalizzata
per ridurre sprechi e aumentare
l'efficienza in



Catenificio Rigamonti

SCAO
SOFTWARE APPLICATIONS

CASE
HISTORY

Cosa abbiamo raggiunto

Risultati in numeri, raggiunti grazie al nostro progetto e ai nostri consulenti:

+15%
fatturato

-50%
riduzione tempi di
caricamento inventario

Inoltre:

- la marginalità è sempre sotto controllo in tempo reale
- l'azienda ha visione integrata dei dati da tutti i reparti
- unica base dati per produzione, magazzino, acquisti, vendite e contabilità.





Capacità produttiva
al giorno

15 ton

Catenificio Rigamonti è un'azienda bresciana, tra i leader europei nella **produzione di catene** saldate, tra cui catene in acciaio inox AISI 304L – 316L, in acciaio a basso tenore di carbonio e in acciaio legato trattato termicamente.

I prodotti del Catenificio Rigamonti comprendono catene calibrate e da **ormeggio**, catene per il settore **agricolo**, catene per impianti **zootecnici** e per impianti di **macellazione**, catene di **trasporto** e catene per **sollevamento pompe**.



L'azienda si trovava ad affrontare alcune criticità:



Un sistema gestionale ormai obsoleto, che rallentava i processi



Difficoltà nel controllo dei costi di produzione e nella gestione dei magazzini.



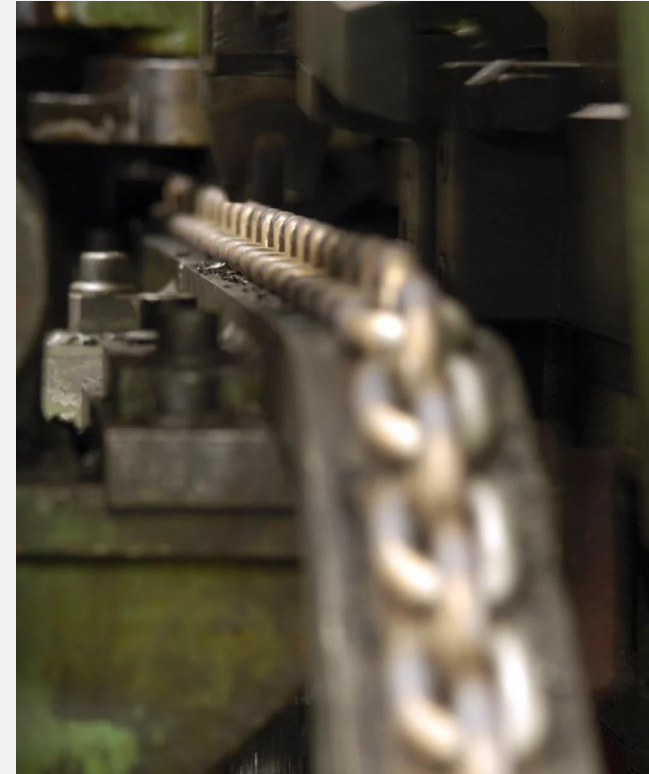
Scarsa visibilità sull'impatto di fermi macchina e manutenzioni.



Necessità di sopralluoghi continui in reparto per raccogliere informazioni.



Mancanza di dati puntuali e in tempo reale sull'avanzamento degli ordini.



Gli obiettivi raggiunti con SCAO



Negli anni, Catenificio ha intrapreso un percorso di **trasformazione digitale** con Scao Informatica per ottimizzare la gestione aziendale e rendere più efficienti i processi produttivi.

Il percorso avviato con Scao ha consentito a Catenificio Rigamonti di trasformare obiettivi strategici in risultati concreti. In particolare:



Digitalizzazione completa dei processi aziendali, con un unico ecosistema gestionale integrato con raccolta dati di produzione.



Maggiore **visibilità** e **controllo** su **acquisti, vendite, produzione, magazzino, costi industriali e giacenze**, con dati aggiornati in tempo reale.



Standardizzazione e **tracciabilità** delle attività, riducendo la dipendenza da controlli manuali e sopralluoghi.



Supporto alle **decisioni** direzionali, grazie all'adozione di strumenti avanzati di **Business Intelligence**.



Un sistema integrato

Nel progetto di implementazione del nuovo gestionale in Catenificio Rigamonti, i consulenti di Scao hanno lavorato con il personale dell'azienda committente per ridefinire regole e metodologie per ogni singola area, utilizzando ed accorpendo i dati in un unico Data Base: quello del gestionale OS1.

Scao ha proposto la sostituzione di Lapis/Fabrica con OS1 Enterprise, una **piattaforma ERP moderna e scalabile**, in grado di:

- Gestire **vendite, acquisti, produzione, amministrazione, contabilità, controllo di gestione e magazzino** in modo integrato.
- Fornire analisi di Business Intelligence immediate tramite Microsoft Power BI, a supporto del **controllo direzionale** per prendere decisioni più consapevoli.
- **Consentire il calcolo accurato del costo industriale di prodotto (distinta base, cicli, fasi).**
- Fornire all'ufficio commerciale direttamente in fase di offerta/vendita un **costo di riferimento e una marginalità certa**, in base al prezzo di vendita.
- Offrire una base solida per la crescita futura, grazie a oltre 70 moduli attivabili progressivamente.



Grazie alla molteplicità di modelli e funzioni, il gestionale OS1 è in grado di crescere con l'azienda assecondando le nuove esigenze che sorgeranno. **Si adatta alle esigenze e ai processi**, ed è in grado di assecondare tutte le necessità aziendali.



Gestione Acquisti e Contabilità

- Controllo automatico fatture fornitori tramite confronto SDI/DDT; registrazione automatica in Prima Nota.
- Valorizzazione puntuale magazzino e materie prime.
- Identificazione rapida scostamenti prezzi e condizioni economiche.
- Gestione valuta, traduzioni, cash flow previsionale e statistiche sugli acquisti.
- Fatture di servizi registrate semi-automaticamente.

Vendite

- Configurazione automatica lingua, causali e listini cliente.
- Visualizzazione prezzo, costo e margine per articolo; blocco conferma se marginalità troppo bassa.
- Disponibilità articoli aggiornata considerando giacenze, ordini fornitori/produzione e impegni clienti.

Tesoreria e Bilancio

- Integrazione DocFinance: riconciliazione semiautomatica movimenti bancari e import automatico.
- Gestione cespiti, costi e ricavi per competenza; bilanci mensili precisi.
- Preparazione automatizzata file Intra per Agenzia delle Dogane.

Controllo di gestione

- Analisi fatturato per area, cliente, nazione e agente.
- Confronti con periodi precedenti e budget.





L'azienda voleva gestire la **movimentazione** del magazzino.

Il magazziniere, seguendo la lista di spedizione, si occupa di preparare la merce destinata al cliente. In questa fase redige il DDT di vendita e provvede all'evasione dell'ordine, assicurandosi che tutti i prodotti siano pronti per la consegna.

Sono stati introdotti inventari periodici a rotazione per avere un **dato di magazzino il più corretto possibile**.

L'inventario di fine anno è stato semplificato e **velocizzato** riducendo drasticamente i tempi di caricamento dati di conta.

Inoltre, anche la contabilità dispone tempestivamente di valore di magazzino da utilizzare per le chiusure contabili mensili

Con il nuovo ERP, quindi, è stato possibile gestire:

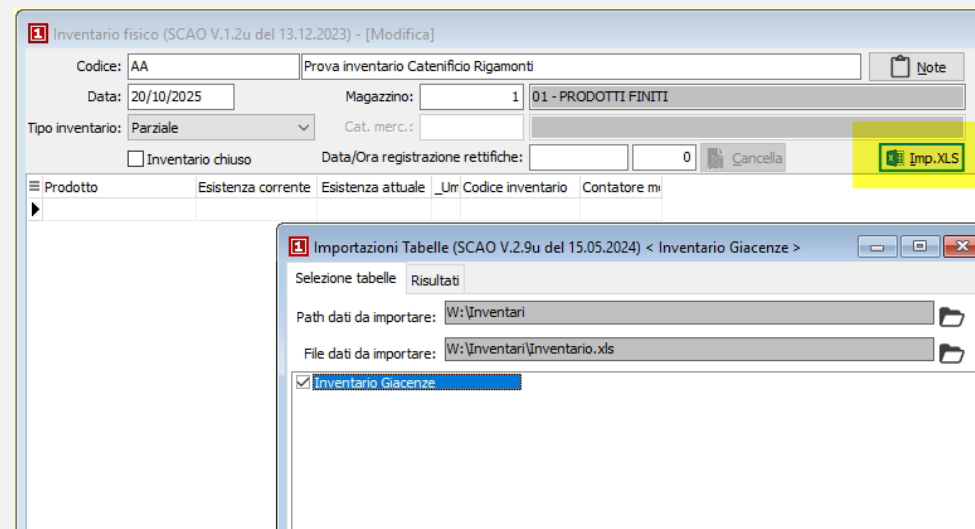
- Controllo degli acquisti (materiali e conto lavoro)
- Avanzamenti e controllo di produzione in linea
- Movimentazione generata da acquisti, produzione e vendite
- Giacenze e inventari per ubicazioni
- Analisi giacenze, scorte, indici di rotazione, consumi
- Gestione delle matricole con giacenze e inventari



Miglior controllo della merce a magazzino

Velocizzazione delle operazioni di entrata e uscita merce

Miglior precisione del valore di magazzino





Produzione

Le schede tecniche e i cicli di produzione sono stati implementati partendo dalle distinte base (composti/componenti o padri/figli) già presenti nel gestionale precedente, integrandole con i tempi e i costi di produzione e di setup standard. Successivamente sono stati aggiunti anche i listini dei semilavorati. Tutte queste informazioni permettono di effettuare una valorizzazione periodica, settimanale, di tutte le schede tecniche presenti in azienda.

Grazie a questo, l'azienda può conoscere con precisione il **costo diretto di ogni articolo prodotto**, sia esso un prodotto finito o un semilavorato.

L'azienda ha adottato il **sistema di raccolta dati di produzione**, sviluppato internamente da Scao Informatica e **configurato** sui processi dell'azienda, per **controllare i tempi e di conseguenza i costi di produzione** dei propri articoli.

Gestione MPS (SED CATENIFICIO RIGAMONTI SRL)

Da data consegna: Prodotto:
 A data consegna: 19/03/2026 Cliente:
 Num. documento:

☒ ODP provvisori ☒ ODP pianificati ☒ ODP lanciati ☐ ODP in corso ☐ ODP evasi ☐ ODP annullati da ordini

Composto	Descrizione	UM.	Qta da prod.	Disp. imp.	Data richiesta	Magazzino	N. documento	Data documento
SP-C03060DB-60	CATENA 6P 18,5 INOX316 MT.6 + MAGLIE RIPR	MAGAZZINO PRINCIPALE	NR	10,00	0,00	17/10/2025	1	274625
C02075AN	CATENA GENOVESE SFUSA NERA MM 7,5 P. 32	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	10.000,00	0,00	23/10/2025	1	274634
C25060CA	CATENA DIN 763 AISI 304 MM 6,0 PAS. 42	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	1.000,00	0,00	22/10/2025	1	274636
G18054AN	GANCIO "S" GREZZO FILO ø 5,4 MM.	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	2.000,00	0,00	02/11/2025	1	274645
G18059AN	GANCIO "S" GREZZO FILO ø 6,0 MM	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	2.000,00	0,00	25/10/2025	1	274646
C02150EB	CAT.GENOV.ACC.INOX 316/L 5,0 BOB.MT.40	MAGAZZINO PRINCIPALE	CF	1,00	0,00	18/10/2025	1	274648
SP-C03040CB/4,5	SPEZZONI CAT. DIN 766 MM 4X16 INOX316 L	MAGAZZINO PRINCIPALE	NR	3,00	0,00	18/10/2025	1	274651
C02160EB	CAT.GENOV.ACC.INOX 316/L 6,0 BOB.MT.30	MAGAZZINO PRINCIPALE	CF	1,00	0,00	21/10/2025	1	274654
M02160PB	MAGLIE SCIOLTE SALD. GENOV.INOX 316 MM 6	MAGAZZINO PRINCIPALE	NR	600,00	0,00	21/10/2025	1	274657
C02034EZ	CAT.GENOV.ZINCOCR.BOB.DA MT. 60 NR. 18	MAGAZZINO PRINCIPALE	CF	60,00	0,00	21/10/2025	1	274660
C02054EZ	CAT.GENOV.ZINCOCR.BOB.DA MT. 35 NR. 22	MAGAZZINO PRINCIPALE	CF	60,00	0,00	21/10/2025	1	274661
C02059VZ	SCAT.DA MT. 30 CAT.GENOV.ZINCOCR.NR. 23	MAGAZZINO PRINCIPALE	SC	60,00	0,00	21/10/2025	1	274662
C25035CF	CATENA DIN 763 ZINCATA FUOCO MM 3,5X28	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	193,05	0,00	05/03/2025	1	274672
C25060CL	CAT.MAGLIA LUNGA DIN 763 LUC.MM 6 P42	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	19,20	0,00	21/10/2025	1	274673
C25080CB	CATENA DIN 763 316/L MM 8X52	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	1.000,00	0,00	15/07/2025	1	274674
C25035AN	CATENA DIN 763 SFUSA NERA MM 3,5X28	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	5.010,55	0,00	20/02/2025	1	274675
C25060AN	CATENA DIN 763 GREZZA MM 6X42	MAGAZZINO PRINCIPALE	KG	12.562,20	0,00	17/10/2025	1	274676

Composto: C25060AN CATENA DIN 763 GREZZA MM 6X42 Richiesta: 17/10/2025 Note

Qta da produrre: KG 12.562,20 Magazzino: 1 MAGAZZINO PRINCIPALE Previsto inizio prod.: 16/09/2025

Mag. carico: 1 MAGAZZINO PRINCIPALE Prevista fine prod.: 16/10/2025

N. documento: 274676 Data: 20/10/2025 Stato: Provvisorio

Il sistema di rilevamento è **collegato al gestionale**, che riceve in ritorno dati di avanzamento delle lavorazioni, le quantità prodotte, i tempi di lavorazione. Questo fa movimentare i magazzini di articoli semilavorati e/o finiti, permettendo di migliorare la **qualità** del dato dei magazzini.

Il MES è stato **personalizzato** sul cliente per quanto riguarda la rilevazione dei lotti di produzione e l'automatizzazione della raccolta dei dati di produzione intercettando direttamente dalle bilance le varie pesate.

Inoltre, in un'apposita postazione è stata collegata la pesa aziendale per la rilevazione automatica del dato quantità (Kg) evitando errori di digitazione da parte degli operai.



PESA LA PRODUZIONE

Stato: Inizio

ODL

258624

N° ODL	Data ODL	Articolo	Descrizione	Un. Mis.	Qtà Ord.	Qtà Vers.
258624	17/04/25	C03100AN/30	CATENA ISO GREZZA MM 10X30	KG	20.000	15477

OPERATORE

ORIZIO LUCIANO

PESO LORDO

125

TARA

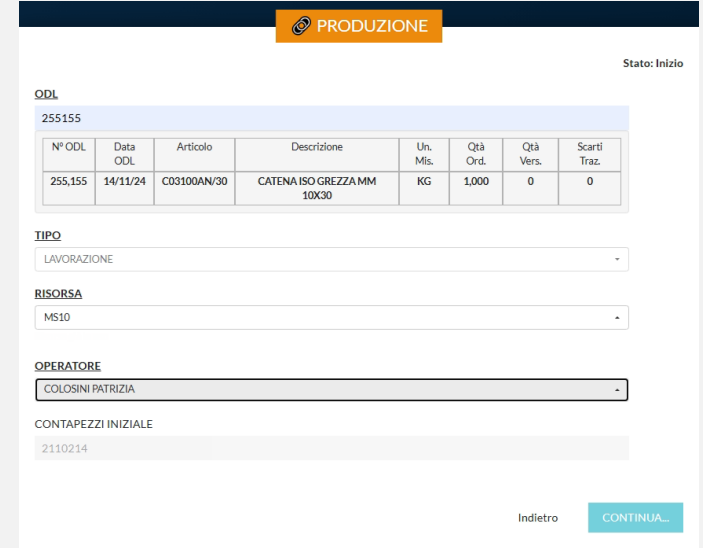
12

PESO NETTO

113

Indietro **Salva**

SCAO



PRODUZIONE

Stato: Inizio

ODL

255155

N° ODL	Data ODL	Articolo	Descrizione	Un. Mis.	Qtà Ord.	Qtà Vers.	Scarti Traz.
255155	14/11/24	C03100AN/30	CATENA ISO GREZZA MM 10X30	KG	1.000	0	0

TIPO

LAVORAZIONE

RISORSA

MS10

OPERATORE

COLOSINI PATRIZIA

CONTAPEZZI INIZIALE

2110214

Indietro **CONTINUA**





Gestione scarti in linea della produzione

Inizialmente gli scarti venivano registrati solo nella fase di **trazionamento**: difettosità e scarti rilevati durante la fase di produzione non venivano censiti. Questo causava *disallineamento* tra contabilizzazione della materia prima e nelle giacenze.

Senza visibilità sugli scarti, l'operatore poteva considerare l'ordine completato e interrompere la produzione, rischiando di non evadere l'intero quantitativo richiesto. Inoltre, il riattrezzaggio della macchina per completare la produzione generava costi significativi e riduceva i margini di vendita.

Con il sistema implementato da Scao, **gli scarti ora vengono registrati in tempo reale già in fase di produzione**. L'operatore visualizza kg buoni e scartati della fase, durante e alla chiusura della lavorazione, per decisioni produttive corrette. La procedura di rettifica magazzini è stata estesa, trasferendo tutti gli scarti al magazzino "Rottame".

Vantaggi

- Controllo completo degli scarti e giacenze corrette.
- Migliore pianificazione produzione, riduzione riattrezzaggi e costi.
- Accuratezza nel reporting e nella gestione rifiuti.

TRAZIONAMENTO

Stato: Inizio

ODL

258808

N° ODL	Data ODL	Articolo	Descrizione	Un. Mis.	Qtà Ord.	Qtà Vers.
258,808	23/06/25	C01080AN/19MNB4	CATENA USUALE SFUSA NERA MM8P43,5 19MNB4	KG	5,000	5430

OPERATORE

MIGLIORATI GIULIANO

PESO LORDO

130

TARA

22

SCARTO

10

CAUSALE SCARTO

MAGLIE NON SBAVATE

PESO NETTO

98

Indietro

SALVA

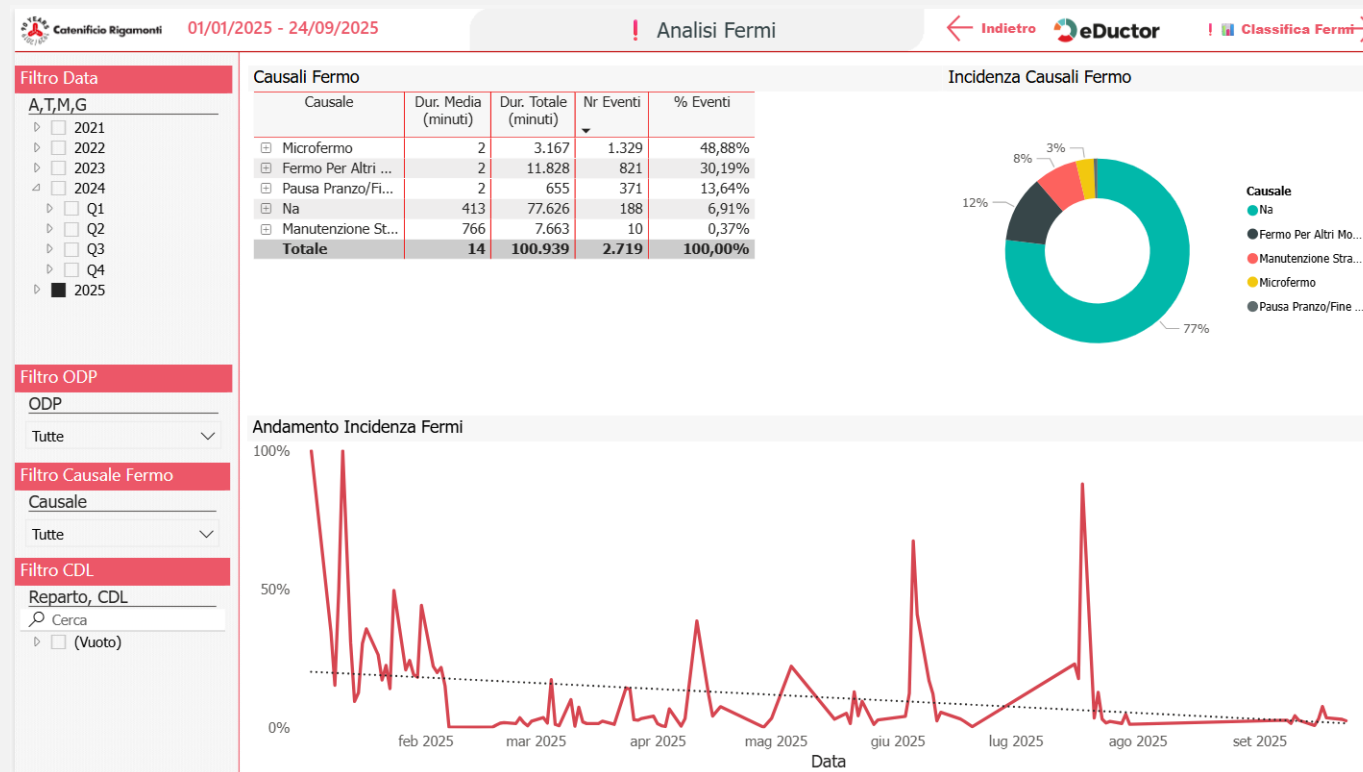


Il sistema di **analisi dei dati con la Business Intelligence** comprende dashboard, cruscotti e analisi che permettono di verificare l'effettivo andamento della fabbrica.

Permette di individuare i casi anomali che influiscono sulla qualità della gestione, cosicché si possano prendere le giuste decisioni, **basate sui dati e non sulle sensazioni**.

Il modulo BI **analisi dati produzione** include le seguenti analisi:

- Cruscotto di Produzione
- Efficienza Operatore
- Efficienza Centri Di Lavoro
- Efficienza Reparti
- **Analisi Fermi**
- Analisi Fermi Pareto
- Dettaglio Eventi Di Produzione
- Dettaglio Articoli



Perché Scao



Conoscenza processi
industriali

Esperienza quarantennale
nell'ambito manifatturiero

40 consulenti esperti e
team Assistenza dedicato

Proprietari dei codici e
del know-how

Sistemi su misura e
personalizzabili 100% sulle
esigenze e sui processi
interni

Partner esperto,
qualificato ed affidabile



SCAO Informatica srl

Via Orzinuovi 58/a, 25125 Brescia

Tel: +39 030 347277

Mail: scao@scao.it

www.scao.it